

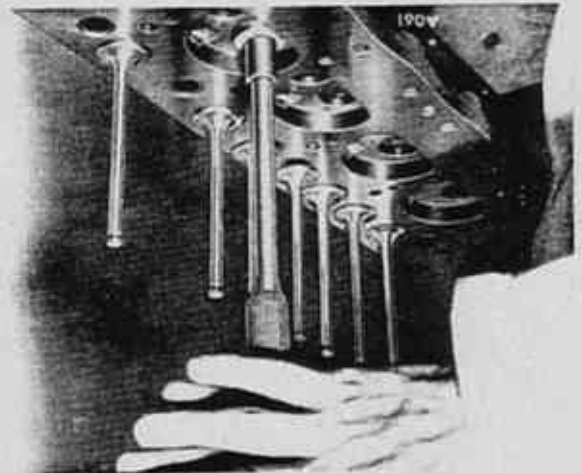


Fig. 47. Rodage des soupapes

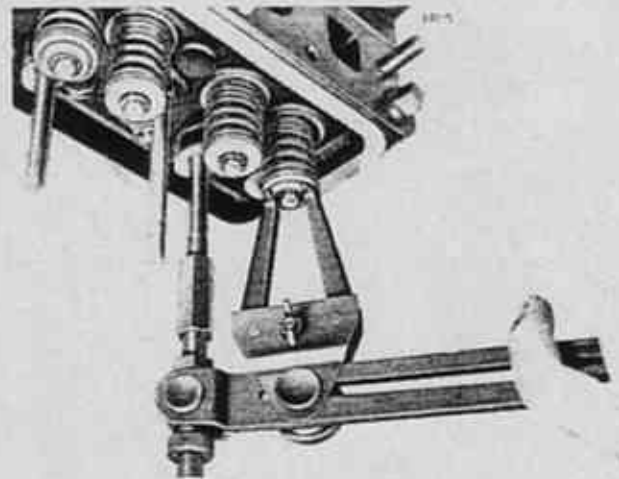


Fig. 48. Assemblage des soupapes et ressorts

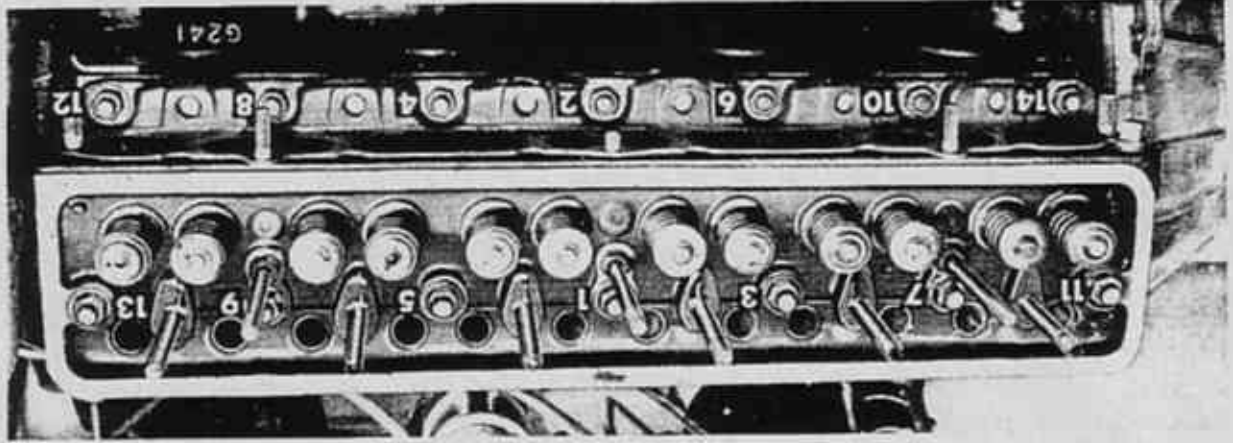


Fig. 49. Ordre de serrage des écrous de culasse

Ensemble culasse

Enlever toute trace de pâte à roder, lubrifier les tiges de soupapes et introduire les soupapes dans leurs guides. Soutenir les têtes de soupapes et monter les colliers de soupapes sur les guides de soupapes. Monter les ressorts de soupapes, s'assurer que les "spires fermées" sont près de la culasse. Positionner un collier sur le ressort de soupape d'admission et des colliers intérieur et extérieur sur le ressort de soupape d'échappement. Comprimer les ressorts de soupapes et introduire les demi-tiges dans la rainure de la tige de soupape. Lubrifier chaque poussoir, l'introduire dans le bloc-cylindres et monter des rondelles ordinaires et écrous. Resserrer progressivement les écrous selon l'ordre indiqué à la Fig. 49 et introduire les extrémités sphériques des tiges-poussoirs dans les poussoirs en s'assurant qu'ils sont correctement positionnés.

Ensemble axe des culbuteurs

Examiner l'usure des diverses pièces de l'axe des culbuteurs et remplacer toutes pièces défectueuses. Tout en notant que chaque paire de culbuteurs est décalée et qu'une vis à épaulement avec rondelle anti-vibrations sert à positionner le support dans l'axe arrière, lubrifier et assembler comme l'indique la Fig. 50. Pour éviter de courber les tiges-poussoirs en cours d'assemblage, relâcher les écrous de réglage et visser le réglage à fond. Mettre l'ensemble axe de culbuteurs au-dessus des goupions, tout en positionnant les réglages du culbuteurs dans les cuvettes de tiges-poussoirs (Fig. 52). Monter une rondelle ordinaire et écrou à chaque goupion et resserrer progressivement les quatre écrous, chacun petit à petit jusqu'à ce qu'on obtienne le couple correct, voir Groupe U.