

B	P	5	E	S	-11
Diamètre de filetage	Configuration et caractéristiques	Degré thermique	Longueur de filetage	Configuration et caractéristiques	Ecartement des électrodes
A 18mm	P Type à bec d'isolant proéminent	2 Type chaud	E 19,0mm	S Type standard	9 0,9mm
B 14mm		4 		Y Type à électrode centrale à gorge en V	10 1,0mm
C 10mm	R Type à résistance incorporée	5	H 12,7mm	V Type à électrode centrale constituée de métaux précieux	11 1,1mm
D 12mm		6		VX Type VX	13 1,3mm
E 8mm	U Type à décharge superficielle ou semi-superficielle	7		K Type à deux électrodes de masse	-L ... Degré thermique intermédiaire
BC 14mm		8		M Type à deux électrodes de masse (pour moteurs rotatifs)	-N ... Electrode de masse de dimensions spéciales
(Diamètre de section hexagonale 16 mm)		9		Q Type à quatre électrodes de masse (pour moteurs rotatifs)	
BK Type BCP classé suivant les normes ISO. La longueur comprise entre le siège de joint et l'embout terminal de la bougie aux normes est cependant inférieure de 2,5 mm par rapport à celle du type BCP.		10		B Type pour moteurs CVCC	
		11 		J Type à deux électrodes de masse obliques	
		12		A Type spécial	
		13 Type froid		C Type à électrode de masse oblique	